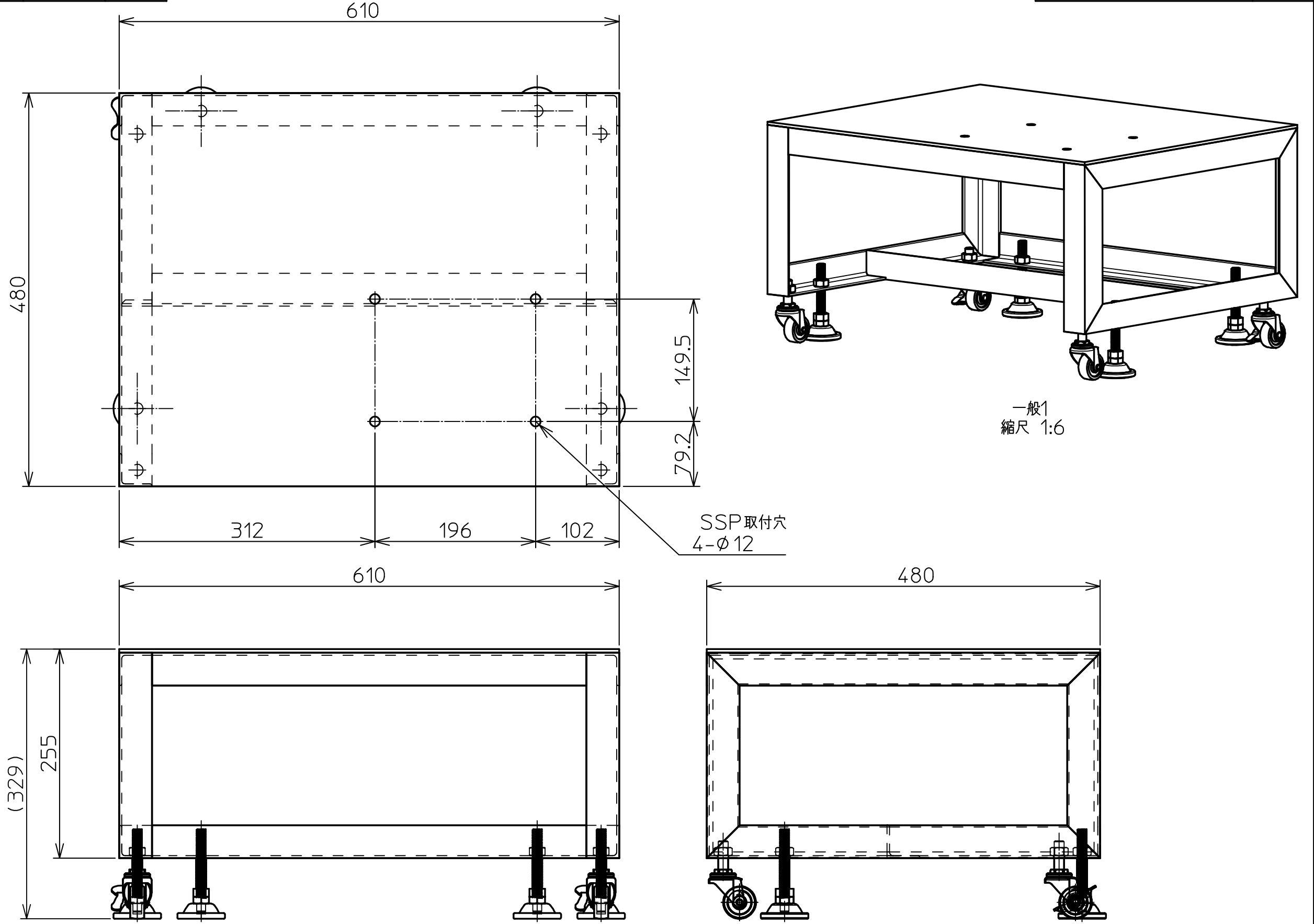




部番		部 品 名		規 格, 材 質, 寸 法		数量	メーカ-	摘 要
部品番号 20P00		製作/台 1		処理 塗装		基準寸法区分と許容差 3~6 ±0.05 6~30 ±0.1 30~120 ±0.15 120~400 ±0.2 400~1000 ±0.3 1000~2000 ±0.5 ファイル名 尺度 1:5 型式名/図名 SSP スクリュー供給機 SSP オプション架台概要図		
製図 岡本		承認		日付 2012.02.10				
 株式会社セイワ技研				三角法 図番 SSP00020P00				