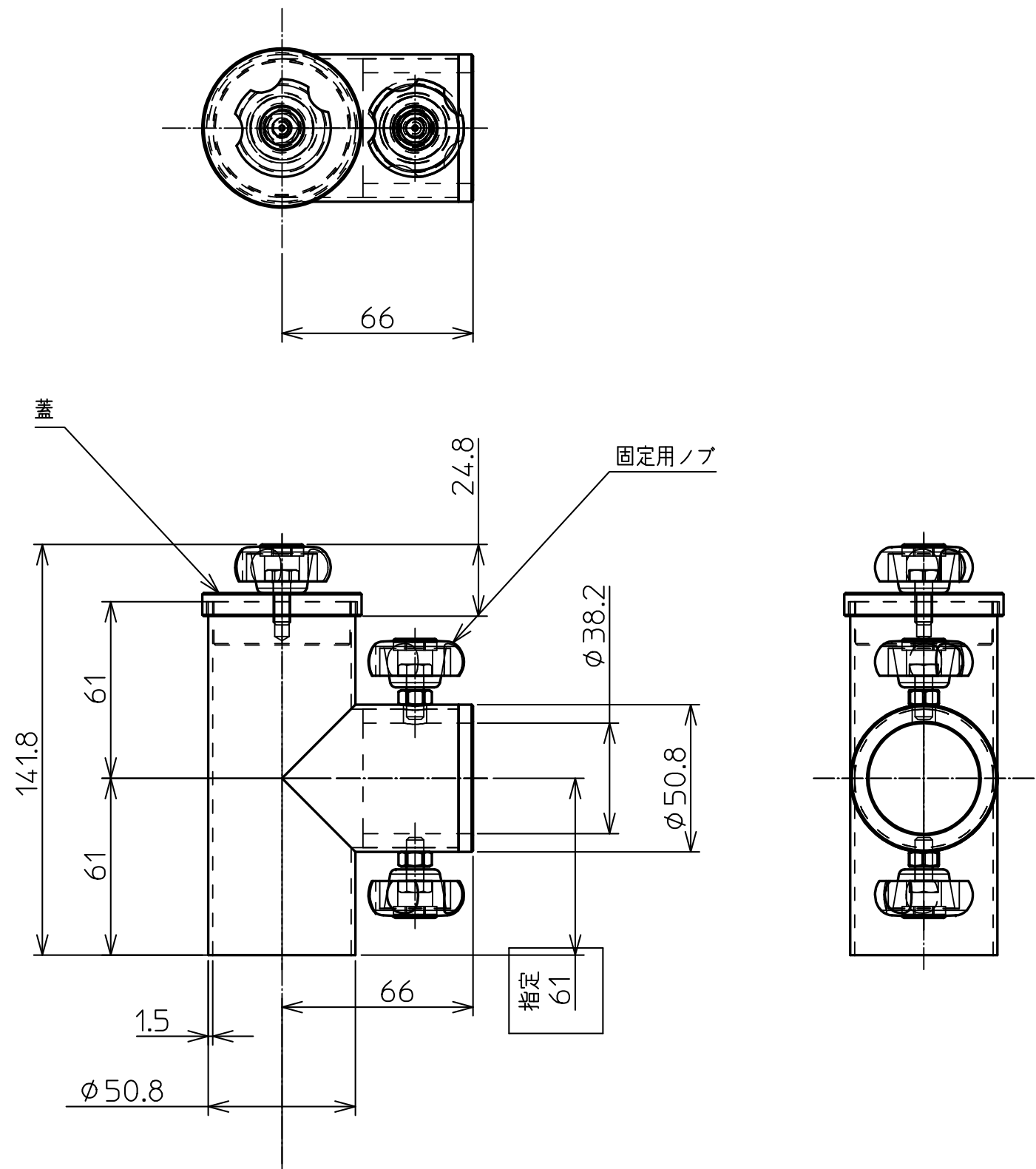




部番	部 品 名			規 格, 材 質, 寸 法		数量	メーカ-	摘 要
部品番号 10P00	数量/台 1	処理 焼取り		基準 寸法 区分 と 許容 差	3~6 ±0.05	ファイル名	型式名/図名 SSPスクリー供給機 チーズ吐出口φ38用 概要図	
製図	承認	日付 2012.02.10	6~30 ±0.1		尺度 1:2			
			30~120 ±0.15					
			120~400 ±0.2					
			400~1000 ±0.3					
			1000~2000 ±0.5					
株式会社セイワ技研			三角法	図番 SSP000310P00				