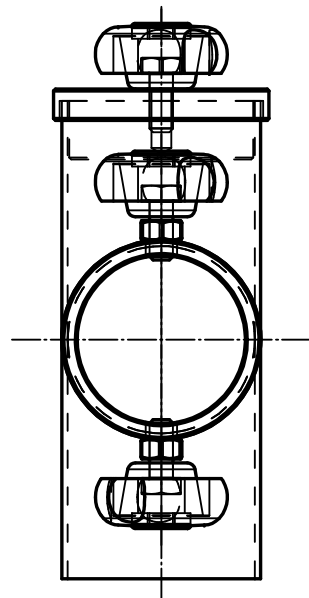
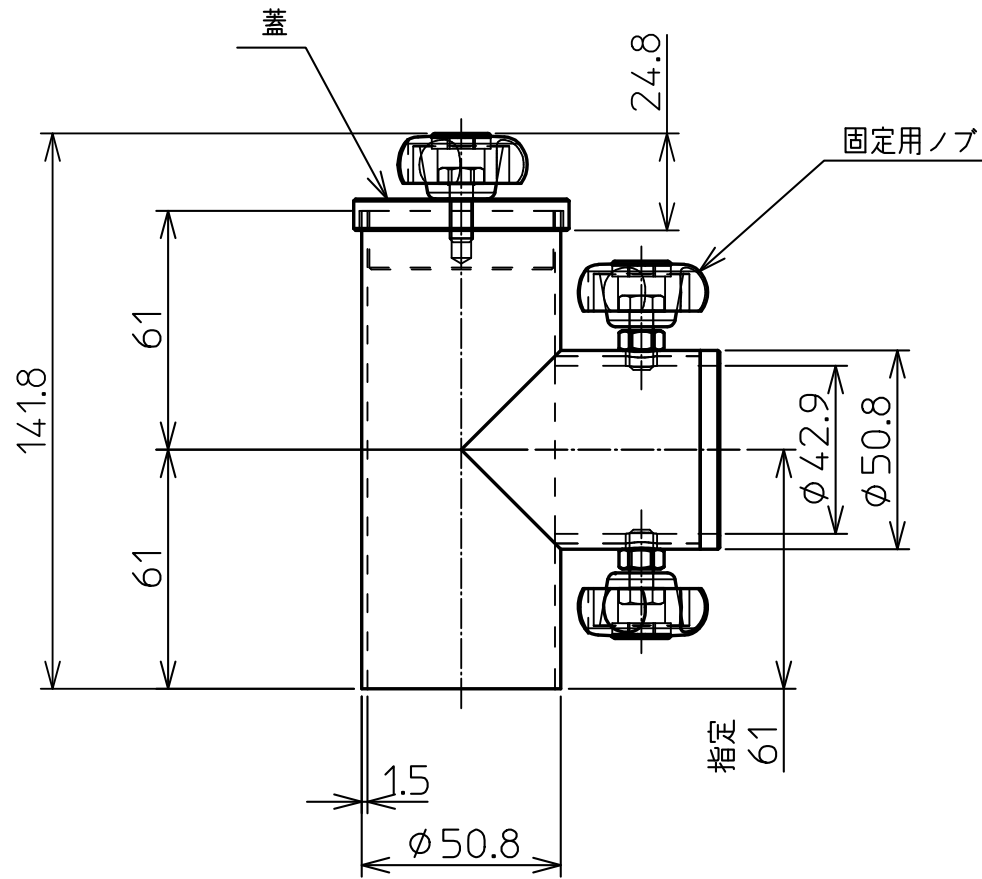
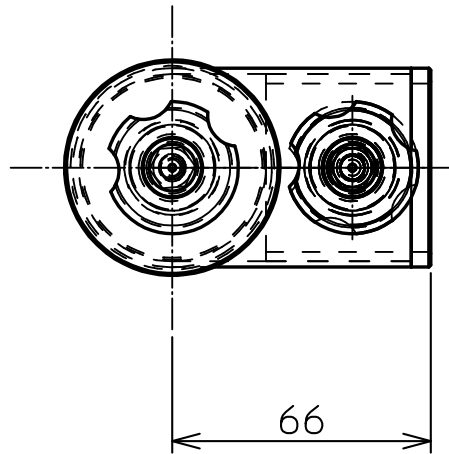




部番		部 品 名		規 格, 材 質, 寸 法		数量	メーカー	摘 要
部品番号 10P00		製作/台 1	処理 焼取り	基準 寸法 区分 と 許容 差	3~6 ±0.05	ファイル名	型式名/図名 SSP スクリュー供給機 チーズ吐出口φ42.7用概要図	
製図		承認			尺度 1:2			
 株式会社セイワ技研		日付 2012.02.10		30~120 ±0.15	三角法	図番 SSP000410P00		
				120~400 ±0.2				
				400~1000 ±0.3				
				1000~2000 ±0.5				